

Projekt I budowa zbiorników magazynowych benzolu wraz z basenem ochronnym I połączeniami technologicznymi w Koksowni “Jadwiga”

Zadanie inwestycyjne realizowane „pod klucz”

Realizacja: grudzień 2013 — maj 2015

Wartość kontraktu: 1 056 000,00 zł



JSW KOKS SA

Realizacja polegała na:

- wykonaniu projektu budowlanego wraz z uzyskaniem pozwolenia na budowę,
- wykonaniu kompletnej dokumentacji wykonawczej i powykonawczej we wszystkich branżach (zakres budowlano-konstrukcyjny - w tym dokumentacja UDT, zakres elektryczny i AKPiA oraz instrukcje uruchomienia, rozruchu i eksploatacji) J iw.-
- wykonaniu szczelnego żelbetowego basenu ochronnego mieszczącego 100% pojemności zbiorników,
- prefabrykacji, dostawie i posacłowien u w tacy 2 zbiorników magazynowych benzolu wraz z wyposażeniem oraz połączeniami technologicznymi,
- wykonaniu instalacji odprowadzaniu wód opadowych i wód pochodzących ze zraszania zbiorników, separatora benzolu wraz z oprzyrządowaniem,
- wykonaniu instalacji przeciwpożarowej,
- przeprowadzeniu rozruchu i szkoleń z obsługi,
- uzyskaniu pozwolenia na użytkowanie.



Nowa wsadnica Ja-65 dla baterii koksowniczej w Koksowni "Jadwiga" w Zabrze

Zadanie inwestycyjne realizowane „pod klucz”

Realizacja: listopad 2012 – grudzień 2014

Wartość kontraktu: 20 510 200,00 zł



Realizacja zadania swym zakresem obejmowała:

1.Opracowanie dokumentacji technicznej:

-kompletnej dokumentacji wykonawczej i powykonawczej we wszystkich branżach, części konstrukcyjno-mechanicznej (w tym dokumentacji UDT), -instalacji hydraulicznej, centralnego smarowania i sprężonego powietrza, -instalacji elektrycznej i AKPiA, instrukcji uruchomienia, rozruchu i eksploatacji;

2.Wykonanie kompletnej nowej wsadnicy baterii koksowniczej „Ja-65” w tym:

-prefabrykacja konstrukcji wraz z zabezpieczeniem antykorozyjnym, montażem
-konstrukcji stalowych oraz mechanizmów, wykonanie instalacji hydraulicznej,
-centralnego smarowania i sprężonego powietrza, zakres elektryczny i AKPiA wraz z sterowaniem i wizualizacją pra maszyny;

3.Przeprowadzenie rozruchu i szkoleń obsługi.

W ramach projektu opracowano dokumentację projektową dla stanowiska rezerwowych ubijarek (projekt budowlany wraz z uzyskaniem pozwolenia na budowę, kompletną dokumentację wykonawczą i powykonawczą we wszystkich branżach).

Sprefabrykowano i wbudowano w obiekt nowe stanowisko rezerwowych ubijarek, które w ramach przedmiotu laintraktu oddano do eksploatacji.

Budowa stanowiska rezerwowych ubijarek dla wsadnicy wraz z infrastrukturą techniczną na terenie Koksowni "Jadwiga"

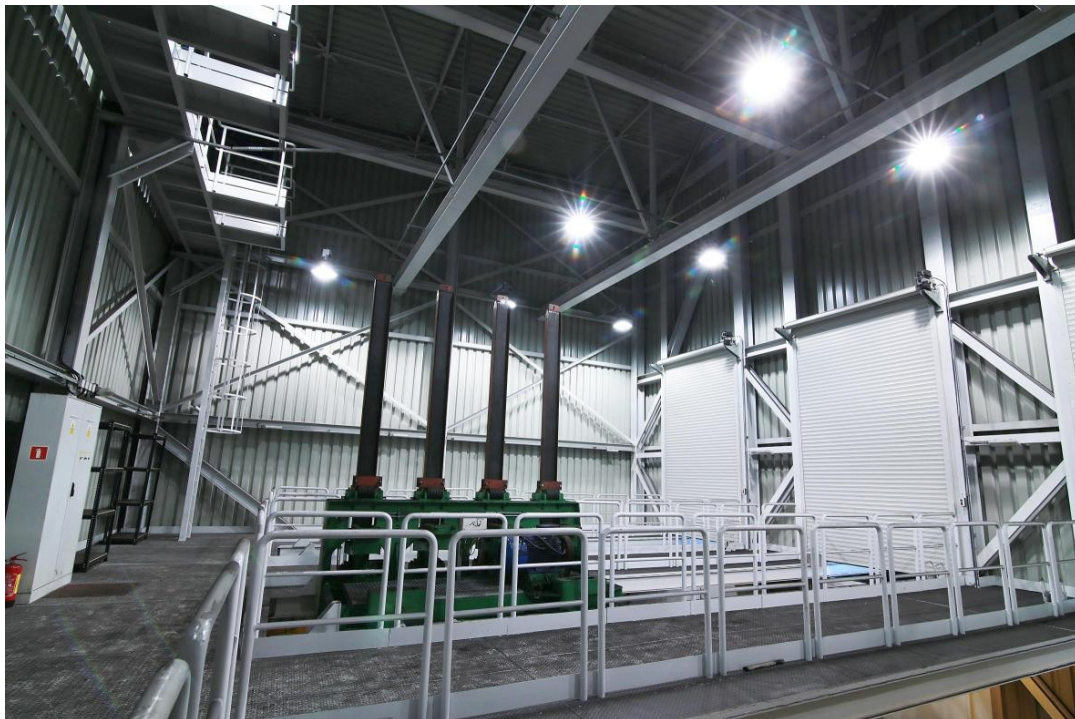
Realizacja: kwiecień — sierpień 2014 roku
Wartość kontraktu: 2 100 000,00 zł.

W ramach zadania wykonano:

- nowe i kompletne stanowiska rezerwowych ubijarek
- prefabrykacja, zabezpieczenie antykorozyjne, montaż konstrukcji stalowych oraz, mechanizmów, zakres elektryczny i AKPiA,
- montaż urządzeń dźwignicowych i przeciągarek,

Uzyskanie wszystkich niezbędnych pozwoleń i decyzji zezwalających na eksploatację nowego stanowiska (pozwolenia na użytkowanie, dopuszczeń UDT etc.)

Opracowanie i przekazanie kompletnej dokumentacji powykonawczej.
Przeprowadzenie rozruchu technologicznego i szkoleń obsługi.



Ewakuacja osadów z odbieralnika Baterii 1-bis, strona maszynowa blok „B” w Koksowni „Radlin” przy ul. Hutniczej 1 w Radlinie.

Realizacja: marzec— czerwiec 2014 roku

Wartość kontraktu: 287 600,00 zł

W ramach zadania wykonane zostało:

- opracowanie dokumentacji technicznej powykonawczej w branżach:
 - budowlanej
 - Technologicznej
 - instalacji elektrycznych
- ponowne wyznaczenie stref ppoż. oraz zagrożenia wybuchem dla baterii,
- instrukcji uruchomienia, rozruchu i eksploatacji



Zakres podstawowy obejmował:

- prefabrykację elementów konstrukcji stalowych,
- wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego,
- demontaże i montaż konstrukcji stalowych (m.in.: skrzynia smołowa i podpora, schody, pomosty) z przynależnymi instalacjami technologicznymi (m.in. rurociąg DN500) oraz mechanizmami (m.in. przenośnik zgrzebłowy z napędem, łańcuch wygarniający, zasuwa DN500).
- wykonanie zakresu elektrycznego.

Przeprowadzenie rozruchu i szkoleń z obsługi, Przekazanie kompletnej dokumentacji powykonawczej (w tym pozwolenia na użytkowanie).

Prace były prowadzone w sztywno określonych ramach czasowych na czynnym węźle technologicznym z wyjątkową dbałością o zachowanie ciągłości produkcji.

W związku z pracą na otwartym kolektorze gazu oraz brakiem możliwości zatrzymania procesu koksowania operację wstawienia „mandoliny” wykonano w ciągu niespełna jednej godziny.

Wykonanie i montaż chłodnicy oraz płuczek

Realizacja: sierpień 2010— czerwiec 2011 roku

Wartość kontraktu: 11 675 000,00 zł

W ramach modernizacji Wydziału Produkcji Węglowod. w Koksowni Przyjaźń Sp. z o.o. wykonano warsztatowo aparaty i konstrukcje, dostarczono i zamontowano na obiekcie:

-chłodnicę gazu $F=6000 \text{ m}^2$, -

-płuczki amoniaku Dn 5200 (2 szt.) płuczkę siarkowodoru Dn 4600 oraz przeprowadzono rozruch technologiczny

